

	<ul style="list-style-type: none"> - лестница для спуска в резервуар; - бачок для установки системы автоматического контроля и предупреждения утечек в межстенном пространстве с вваренным, перфорированным тубусом из трубы диаметром 76 мм.; к вваренному штуцеру в межстенное пространство резервуара монтируется шаровой кран Ду 15 мм., который через рукав с внутренним диаметром 15 мм. (резина МБС) соединяется с отводным штуцером на бачке, хомуты червячные соответствующие наружному диаметру рукава и количеству мест крепления, длина рукава 1,5 м.; - низкозамерзающая охлаждающая жидкость (Тосол). <p>Кроме крышек технологических колодцев.</p> <p>Требования к резервуару:</p> <ul style="list-style-type: none"> - толщина стенки повышенного давления не менее 6 мм.; - конструкция наружного антикоррозионного покрытия должна быть выполнена весьма усиленным битумно – полимерным покрытием или его аналогом, отвечающим требованиям ГОСТ 9.602-2005 «Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии»; - антикоррозионное покрытие внутренней поверхности резервуара топлива, технологических колодцев выполнить бензостойкой токопроводящей эмалью черного цвета (грунт). 	ед.	12
3. Требования о предоставлении необходимых сопроводительных документов к товару:	ТТН, паспорт, калибровочный сертификат завода изготовителя. Согласно ТКП 169-2009 (09100) требуется указать в технических паспортах резервуаров нормативный расчетный срок службы. Срок проведения обследования (технического диагностирования) резервуара, не отработавшего расчетный срок – 10 лет.		
4. Требования, предъявляемые к товару:	1. Минимальный гарантийный срок не менее 24 месяцев от даты поставки. Сохранение гарантийных обязательств при техническом обслуживании другими сервисными организациями на время гарантийного срока эксплуатации. 2. Год выпуска товара – 2015 год.		
5. Квалификационные требования, предъявляемые к претендентам:	К участию в закупке допускается любое юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, независимо от организационно-правовой формы, формы собственности, места нахождения и места происхождения капитала. Сбытовые организации (официальные торговые представители) производителя товаров, представляют документы, подтверждающие статус сбытовой организации (официального торгового представителя).		
6. Порядок извещения претендентов:	Письменно направляется приглашение участнику (или размещается в открытом доступе на сайте tatbelneft.by (в разделе «тендеры»)).		
7. Срок поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг):	50 календарных дней с момента заключения договора.		
8. Место и условия поставки товаров (выполнения работ, оказания услуг):	Поставка оборудования осуществляется силами и за счет поставщика: согласно INCOTERMS 2000-DDP (до объекта): - город Брест, улица Красногвардейская;		

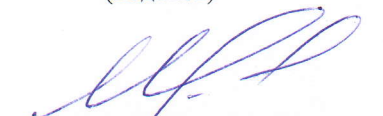
	<ul style="list-style-type: none"> - Витебская область, Полоцкий район, деревня Коллективная (развязка автодорог Р – 20 и Р – 46); - город Брест, улица Катин Бор (участок № 39). - Браславский район, на автодороге Р – 3 Логойск – Зембин – Глубокое (лево), поворот на деревню Крюки.
9. Форма и условия оплаты:	<ul style="list-style-type: none"> 1. Валюта платежа по контракту (договору) закупки: белорусский рубль. 2. В стоимость поставки товара входит, доставка автотранспортом изготовителя оборудования на объект строительства.
10. Основные критерии выбора наилучшего предложения претендентов:	<ul style="list-style-type: none"> 1. Наименьшая цена товара. 2. Увеличенный гарантийный срок. 3. Срок поставки.
11. Ориентировочная стоимость закупки:	<u>Один миллиард семьсот миллионов белорусских рублей.</u>
12. Ориентировочная стоимость в базовых величинах	<u>Девять тысяч четыреста сорок четыре базовых величин.</u>
13. Форма процедуры закупки, обоснование выбора:	Тендер.
14. Источник финансирования:	Собственные средства.
15. Претенденты, которым необходимо направить приглашения:	<ul style="list-style-type: none"> 1. ООО «Стил Технолоджи», 223604, Республика Беларусь, Минская область, г. Слуцк, ул. 14-ти Партизан, 101/1. 2. ЗАО «Завод нефтехимического оборудования», 223017, Республика Беларусь, Минский район, а.г. Гатово. 3. Филиал Минский завод технологических металлоконструкций, ОАО «Промтехмонтаж», 220070, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Радиальная, 13. 4. Филиал Могилевский завод технологических металлоконструкций, ОАО «Промтехмонтаж», 212003, Республика Беларусь, г. Могилев, пер. Гаражный, 14.
16. Ответственный исполнитель (представитель заказчика от ИООО «Татбелнефтепродукт»), Ф. И. О., контактный телефон	Шпак Анатолий Владимирович. Телефон: +375 29 595 98 85. Адрес эл. почты: avshpak.sibnia@gmail.com
17. Дополнительные условия:	Нет.

Ведущий инженер по техническому надзору за строительством ИООО «Татбелнефтепродукт»


(подпись)

О.Н. Рябов
(ф.и.о.)

Инженер по эксплуатации и ремонту оборудования ИООО «Татбелнефтепродукт»


(подпись)

А.В. Музыка
(ф.и.о.)

Согласовано:

Главный инженер ИООО «Татбелнефтепродукт»


(подпись)

Р.Т. Гайнутдинов
(ф.и.о.)